



注

1. 料斗焊接全部满焊, 底板两面满焊
2. 约重1585kg

设计		制图		审核		工艺	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		
			标准化				
Q235						阶段标记	
Q235						重量	
Q235						比例	
共 张						第 张	
2017-10-09						挤压废料斗	
广东兴发铝业有限公司						胡炳球	